

# Les symboles d'entretien associés aux nettoyages professionnels, et les solvants alternatifs

En France en particulier, les modes d'entretien mis en œuvre dans les pressings changent rapidement et ce, depuis quelques années déjà, en raison des évolutions technologiques, qui sont très liées à la réglementation française applicable à l'activité de nettoyage à sec (cf. Arrêté ministériel du 5 décembre 2012 - rubrique n°2345 des ICPE).

Cette réglementation impose des contraintes telles sur l'utilisation du Perchloréthylène (appelé aussi Tétrachloroéthylène) que dans les prochaines années, le nettoyage à sec avec ce solvant aura presque totalement disparu en France.

Les professionnels se tournent donc vers des systèmes de nettoyages alternatifs : les plus connus sont le nettoyage à sec aux hydrocarbures et le nettoyage à l'eau. Les hydrocarbures ont été utilisés en nettoyage à sec il y a fort longtemps. Il s'agissait alors d'autres hydrocarbures que ceux employés actuellement (en France notamment). Ces derniers, pour autant, sont utilisés depuis plus de 25 ans dans certains pays, comme l'Allemagne ou les USA. Le nettoyage à l'eau a fait son apparition pour sa part, au début des années 1990, et a connu lui aussi des évolutions (procédés, produits utilisés). Mais depuis quelques temps, d'autres solvants apparaissent régulièrement sur le marché avec plus ou moins de succès.

Pour rappel, l'objectif de ces différents systèmes est de nettoyer les articles textiles, ce qui signifie d'atteindre deux objectifs : enlèvement des salissures et préservation de l'intégrité des articles.

## ↳ Etiquetage

Sur un vêtement, lors de l'achat, la composition doit être indiquée ; par contre, en France, l'étiquette d'entretien n'est pas obligatoire alors qu'elle l'est dans de nombreux autres

pays. L'entretien peut être précisé en toutes lettres sur l'étiquette ou par des symboles d'entretien. L'avantage des symboles est leur compréhension par une large population, quel que soit le pays et la langue pratiquée. Par ailleurs, les symboles permettent d'éviter aussi de devoir en passer par de longues inscriptions littérales...

Les symboles que l'on utilise en France sont définis dans la norme internationale NF EN ISO 3758 (Code d'étiquetage d'entretien au moyen de symboles). Ces symboles sont couverts dans un grand nombre de pays par des marques déposées internationales, auprès de l'OMPI (organisation mondiale de la propriété intellectuelle). L'une d'elle est la propriété du GINETEX ([www.ginetex.net](http://www.ginetex.net)) et du COFREET : la marque au 5 symboles, placés dans un certain ordre, et bien connue en France, notamment.

Pour un pressing, les symboles d'entretien qui l'intéressent, hors ceux liés au repassage et aux modes de séchages, sont ceux liés au nettoyage professionnel.

Il s'agit, en fait, du cercle avec à l'intérieur de celui-ci, les lettres P, F ou W.

## ↳ Symboles d'entretien et méthodes de contrôle

Pour chaque symbole et mode d'entretien, des méthodes de tests y sont associées afin de vérifier le comportement des articles textiles et, en conséquence des résultats obtenus, de pouvoir autoriser ou non l'un des procédés de nettoyage prévus (ci-dessus, en particulier), ou plusieurs. Si l'on reprend les procédés alternatifs actuels, on relève les éléments suivants :

### Solvant Hydrocarbures

Pour s'assurer qu'un article est nettoyable ou non avec ce solvant, des tests peuvent être réalisés selon la norme internationale ISO 3175-3.

De plus, tel que défini dans la norme relative à l'étiquetage d'entretien, si sur un article textile, le symbole P ou F cerclé apparaît, le nettoyage de l'article est autorisé dans une machine de nettoyage à sec avec le solvant aux hydrocarbures prévu à cet effet.

Afin de bien comprendre la suite de cet article, voici les définitions exactes indiquées dans la norme NF EN ISO 3758 :

	Nettoyage à sec par un professionnel au tétrachloroéthylène et à tous les solvants énumérés en face du symbole F
	Nettoyage à sec par un professionnel aux hydrocarbures (température de distillation entre 150°C et 210°C, point d'éclair entre 38°C et 70°C)
	Nettoyage à l'eau professionnel

(Source : norme NF EN ISO 3758 version 2012)

NB : il s'agit de définitions internationales. Pour autant, en France, la réglementation n'autorise que des solvants hydrocarbures dont le point d'éclair est supérieure à 60°C (classés combustibles).

## Nettoyage à l'eau

Ce mode d'entretien est couvert par l'étiquetage d'entretien correspondant au «W cerclé». Les essais prévus pour qualifier un article nettoyable à l'eau ou non, sont réalisés selon la norme internationale ISO 3175-4 (NB : le procédé de nettoyage à l'eau est basé sur **deux** phases, lavage et séchage en tambour).

Depuis 2012, ce symbole n'est plus optionnel ; son absence de l'étiquetage entraîne l'autorisation de ce traitement et ce, **dans la mesure où les symboles déterminent non pas des recommandations ou des conseils, mais des limites en matière de procédés utilisables**. Bien sûr, il est important d'avoir un avis critique sur l'article et son comportement à l'eau avant d'effectuer ce type de traitement. Car si un problème est constaté après l'entretien, il est toujours difficile de faire admettre au particulier que le pressing n'est pas responsable techniquement (et quoiqu'il en soit, le client sera mécontent) et qu'il faut adresser une réclamation au vendeur. Même si l'information sur ce traitement devrait être présente, il faut savoir qu'actuellement, une faible proportion de marques du secteur textile est véritablement avisée quant à ce mode d'entretien et donne une information pertinente sur ce point.

## Nettoyage au solvant D5 (Décaméthylpentasiloxane) et Solvon K4 (Butylal)

Ces deux solvants ne sont pas pris en compte dans l'étiquetage d'entretien.

Des travaux à l'échelon international sont en cours pour déterminer les méthodes d'essai qui permettront de tester les textiles avec ces solvants. Lorsque les divers pays participant à ces travaux auront trouvé un consensus sur ces méthodes, un second travail sera nécessaire pour intégrer ces solvants dans l'étiquetage de l'entretien professionnel.

A ce jour, aucun symbole ne donne des informations sur le bon comportement ou non des articles textiles si on les soumet à ces deux solvants. Lorsque le pressing fait le choix d'entretenir les articles avec le solvant D5 ou Solvon K4, le nettoyeur engage sa responsabilité. Celle de la marque des articles considérés ne l'est pas.

## Nettoyage à sec avec les autres solvants alternatifs nouvellement apparus :

Ils sont au nombre de six, dont le plus récent date de cette année :  
KTEX (Bardhal)  
Arcaclean (Arcane Industrie):  
HiGlo (Cole & Wilson)  
Intense (Seitz)  
SENSENETM (DOW/SAFECEM)

Ils sont, pour la plupart, basés sur des mélanges, dont un hydrocarbure à point d'éclair élevé, associé notamment à un Propylène glycol éther, sauf l'Arcaclean (Mélange de trois Propylènes glycols éthers).

Ces six solvants ne sont pas pris en compte dans l'étiquetage d'entretien et aucun travail n'est réalisé à ce jour

sur des méthodes d'essais pouvant à l'avenir conduire à un tel étiquetage. Comme pour les deux autres solvants actuellement sur le «métier», le nettoyeur engage sa responsabilité technique vis-à-vis du respect des articles textiles et de leur non dégradation.

## ↳ Pour conclure...

Les codes d'entretien professionnels actuels prennent en compte uniquement trois procédés, dont deux procédés alternatifs au perchloréthylène : le nettoyage à sec aux hydrocarbures et le nettoyage professionnel à l'eau (si tant est, pour ce dernier, que l'information disponible sur les articles soit apposée de façon pertinente : cf. ci-dessus). Les autres solvants alternatifs ne sont pas encore pris en compte dans l'étiquetage.

Pour que les solvants alternatifs autres que l'hydrocarbure soient intégrés dans l'étiquetage d'entretien, il reste à développer des méthodes de tests qui soient reconnues (normées). Or, pour l'heure, seuls deux solvants figurent dans cette démarche. Sans la volonté des pays participants à la révision de la norme ISO 3758 (Étiquetage d'entretien) et au développement de méthodes d'essais adaptés, il faudra encore compter plusieurs années pour espérer que tous les solvants de nettoyage à sec soient rattachés à un symbole d'entretien.