

CONFÉRER UN COMPORTEMENT ÉLASTIQUE À UN TEXTILE



Lorsque l'on parle d'élasticité d'un article textile, il s'agit de la propriété d'un textile lui permettant de s'allonger s'il est soumis à une certaine forme de tension, et de reprendre totalement ou partiellement son état initial, lorsque cette tension disparaît.

↘ Quel est l'intérêt des textiles élastiques ?

Le premier, et de loin le plus important, est celui du confort au porter.

Lorsqu'un vêtement est porté, et d'autant plus s'il est proche du corps, il doit pouvoir s'allonger, s'étirer, comme par exemple, aux genoux, aux coudes,... En outre, pour qu'il conserve un bel aspect, il ne doit pas rester déformé (ex : pochage), après avoir été porté plusieurs fois.

↘ Techniques pour apporter de l'élasticité au tissu :

Pour donner de l'élasticité à un textile, la solution la plus efficace est d'intégrer aux textiles une fibre élastique. Mais certains traitements mécaniques peuvent aussi conférer une certaine élasticité aux textiles.

Fils élastiques

Le fil le plus connu du consommateur est l'**élasthane**. C'est une fibre très élastique, et quelques pourcents intégrés à un tissu peuvent lui donner de l'élasticité et, de ce fait, le confort recherché, comme l'allure au porter. En anglais, l'élasthane peut être traduit par elasthan et spandex.

Les fibres élastiques les plus utilisées sont l'élasthane et le **latex**. Ce dernier, matière naturelle, est fortement utilisé dans les rubans élastiques. Mais le latex offre une résistance plus faible aux contraintes chimiques et thermiques. D'autres fibres possèdent de réelles propriétés élastiques, bien que moins présentes dans le textile en général.

PBT et PTT : 2 types de polyester qui permettent aussi de donner de l'élasticité. Mais ils impliquent d'en incorporer une plus grande quantité dans le textile que l'élasthane, pour obtenir le même comportement élastique de l'étoffe.

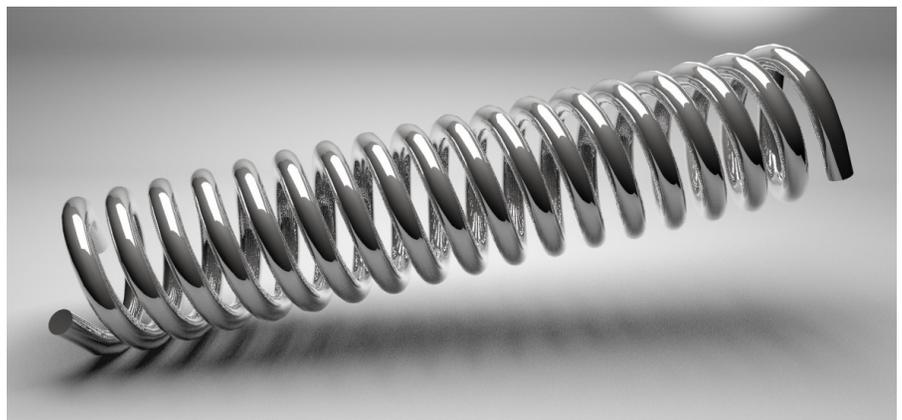
Elastomultiester : Il s'agit d'une fibre bi-composants. Le filament est constitué de 2 polyesters ayant des comportements différents. Lors de la fabrication, les filaments subissent un traitement thermomécanique qui modifie le filament en « ressort ».

Elastoléfines : Ce filament élastique possède un intérêt indéniable, entre autres vis-à-vis de l'entretien industriel et ce, en raison de meilleures résistances chimiques et thermiques par rapport à l'élasthane.

Les fils élastiques sont incorporés soit directement dans le textile, comme par exemple dans les collants ou les rubans élastiques, soit par le biais d'un fil guipé, avec une âme élastique. Dans ce dernier cas, les filaments élastiques sont recouverts d'autres fibres et sont ainsi mieux protégés des agressions extérieures.

L'élasticité est plus importante lorsque les fils élastifiés sont associés à la technique du tricotage plutôt qu'à celle du tissage. Les tricots ayant la possibilité de se déformer, ils sont souvent associés aux vêtements proches du corps : sous-vêtements, collants, fuseaux, tee-shirts, etc.

L'association du tricot et des fils élastiques a eu un fort impact sur la mode, notamment en raison du confort apporté : un exemple frappant est la très forte présence des mailles élastiques dans le sport.



CONFÉRER UN COMPORTEMENT ÉLASTIQUE À UN TEXTILE

Pour les tissus, l'intégration des fils élastiques se fait essentiellement dans un seul sens, le sens trame, qui correspond à la largeur des articles et permet d'améliorer le confort, comme par exemple à la ceinture d'un pantalon. Dans une moindre mesure, des tissus sont élastifiés dans les 2 sens : tissus bi-élastiques.

Traitement mécanique

Il est aussi possible d'apporter une certaine élasticité aux fils synthétiques par voie mécanique : la texturation. Cette opération consiste à donner de la frisure aux filaments synthétiques, ce qui permet de leur donner du gonflant, et en même temps un peu d'élasticité. Cette technique est souvent associée au guipage : filament élastique « enrobé » de filaments texturés de polyamide ou de polyester.

↳ Entretien

Que les vêtements soient élastifiés ou non, l'entretien se réalise de la même manière. L'intégration de fils élastiques ne pose donc pas de réel problème.

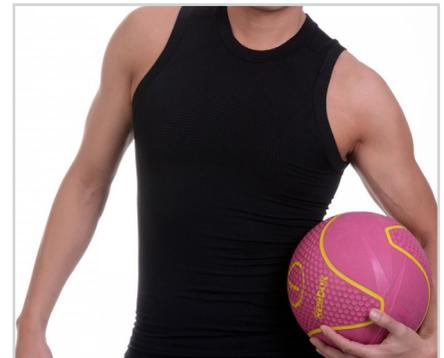
Toutefois, il faut prendre des précautions lors du repassage pour éviter une dégradation thermique des filaments élastiques, qui engendrerait une rupture prématurée des filaments lors des étirements futurs.

Les étoffes élastiques ont tendance à présenter un retrait supérieur aux autres étoffes à l'entretien. Cependant, en raison de l'élasticité permettant de compenser ce défaut en s'allongeant, une tolérance supérieure est acceptée.

Les oxydants forts comme l'eau javel, avec la chaleur, étant dégradants pour l'élasthanne, cette fibre se retrouve peu en blanchisserie industrielle.

Les fibres de polyester type PBB et PTT, et les élastoléfines, sont des solutions à suivre pour apporter de l'élasticité dans les vêtements de travail et ainsi plus de confort.

Les entretiens professionnels en nettoyage à sec ne sont pas problématiques, sauf pour les élastiques naturels (type latex), plus sensibles.



METIERS DU PRESSING Débuter ou se perfectionner

Initiation au métier du pressing	Nettoyage à l'eau
Textiles	Lavage
Nettoyage - Prétraitement	Réception et livraison
Repassage	Litiges à l'entretien
Utilisation des machines	Contrôles de la qualité
Solvants hydrocarbures	Rubrique N°2345

Formations adaptées - Devis sur demande

BLANCHISSERIE

CAP Métiers de la Blanchisserie Industrielle - Toute région possible	6 x 4 jours	Oct. 2019 à mai 2020
Maîtrise de la communication interne	28h	du 18 au 22 nov. 2019
Maîtriser ses coûts d'exploitation	28h	du 25 au 29 nov. 2019
La démarche RABC	14h	du 03 au 04 déc. 2019

Consultez toutes nos formations et prestations sur notre site



BP 41 - 42 bis avenue Guy de Collongue
69131 ECULLY Cedex
Tél. : 04 78 33 08 61 - Fax 04 78 43 34 12
@ : formation@cttn-iren.fr - www.cttn-iren.fr

(CTI loi de 1948) sans but lucratif, sous la tutelle du ministère de l'industrie