

Solvants alternatifs : caractéristiques

L'arrêté ministériel du 5/12/2012 prévoit l'usage de solvants alternatifs. En effet, selon ce texte et ses annexes, le perchloréthylène (PCE) est voué à disparaître des pressings qui jouxtent des locaux habités ou occupés par des tiers, selon un calendrier défini, lequel est fonction de l'âge de la machine de nettoyage à sec présente dans l'établissement. Outre ce calendrier, dans certains cas et selon le résultat de mesures qui peuvent être diligentées dans les locaux voisins, le PCE est susceptible d'être éliminé plus rapidement de pressings situés au voisinage de tels locaux (cf. § 6.2.2 de l'annexe I dudit arrêté).

Si l'on peut regretter, à certains égards, de telles mesures, il relève d'une certaine logique que l'arrêté lui-même autorise par conséquent l'usage de certains solvants de substitution afin de maintenir et être en mesure de poursuivre une activité de nettoyage à sec. C'est ce qui est précisé au § 1.9 de son annexe I (outre le PCE qui pourra toujours être utilisé, dans le cadre de ce texte, en tous cas pour toute unité de traitement dénuée de tout local considéré comme étant un local voisin au sens du § 6.2.2 de l'annexe I).

Les solvants utilisables ne sont pas rares, comme chacun le sait aujourd'hui. L'offre est multiple, en effet. Mais cela suppose aussi de disposer de machines de nettoyage à sec adaptées à de tels solvants, selon des critères de sécurité et de facteur d'émission de vapeurs de solvant à l'atmosphère, en priorité. Les dispositifs de sécurité, les réglages, l'efficacité de fonctionnement, le séchage, doivent être en accord avec les caractéristiques du solvant que l'on souhaite mettre en œuvre.

Sans refaire l'exégèse de l'arrêté, la marque NF 107 qui est requise vis-à-vis de la conformité de l'installation de nettoyage à sec, prévoit une homologation des machines de nettoyage à sec pour chacun des solvants que cible le fabricant. Il n'existe donc pas d'homologation universelle. Le certificat NF est attribué après examen et/ou essais,



en fonction de la demande du fabricant et en fonction des critères techniques définis dans le règlement NF 107 pour chaque couple solvant-machine. La liste NF des machines certifiées fait

d'ailleurs état des solvants pour lesquels chaque référence commerciale de machine est certifiée et ce, au moyen de repères, chaque repère correspondant à un solvant.



Marque NF 107 «machine de nettoyage à sec en circuit fermé»

www.marque-nf.com

pour avoir accès au règlement NF 107 et à liste des produits certifiés

Même s'il n'existe pas de garantie absolue de fiabilité et de qualité, la marque NF correspond à une garantie de conformité à des règles de construction et de sécurité, internationales et spécifiques. A cet égard, il est utile de rappeler quels sont les solvants alternatifs, leurs caractéristiques principales, en précisant si des machines certifiées NF sont disponibles ou non.

Nom commercial (exemple ou nom unique)	Type de solvant	Point d'éclair (°C)	Limite inférieure d'explosivité - LIE (%)	Pression de vapeur (Pa) à 20°C (Volatilité)(*)	Classement	COV	Machine NF disponible	Particularités
Solvon Soltrol 130	Hydrocarbures	Supérieur à 60°C	0,60	40 à 60	Combustible	Oui	Oui	Coupes pétrolières
Greenearth	D5 (Décaméthylcyclopentasiloxane)	77,7°C	0,70	20	Combustible	Oui	Oui	Monocomposant issu de la chimie des silicones Évalué comme étant vPvB (très persistant et très bioaccumulable dans l'environnement) dans le cadre de REACH
Solvon K4	Dibutoxyméthane	62°C	0,63	79	Combustible	Oui	Oui	Monocomposant
Arcaclean	Mélange	83°C	0,80	ND	Combustible	Oui	Oui	Multicomposants Absence d'eau de contact Absence de symbole de danger
Ktex	Hydrocarbure en mélange avec un éther de propylène glycol et un agent parfumeur	Supérieur à 61°C	0,60	60	Combustible	Oui	Oui	Multicomposants
HiGlo	Hydrocarbure en mélange avec un éther de propylène glycol	62°C	0,60	< 100	Combustible	Oui	Non encore disponible	Bicomposants

(*) A titre de repère, le perchloréthylène, considéré comme très volatil, se caractérise par une pression de vapeur de 1900 Pa